

**EKSPERCI W DZIEDZINIE TECHNIK
APLIKACYJNYCH
NA WSZYSTKICH ŚWIATOWYCH RYNKACH**

A I R L E S S

**ASI 24
& ASI 40**



GDZIE NAS SZUKAĆ?

WWW.KREMLIN-REXSON.COM

► ABOUT US

└ GLOBAL PRESENCE



KREMLIN REXSON, **twórca technologii AIRMIX[®],
FLOWMAX[®] i CYCLOMIX[™]**, oferuje najszerszy
wybór pomp i urządzeń do zabezpieczania
powierzchni i nakładania farb, impregnatów
i środków klejących.



www.kremlin-rexson.com

KREMLIN REXSON POLSKA SP. Z O.O.
03-120 Warszawa, ul. Modlińska 221B, Polska
Phone : +48 22 510 38 53 - Fax. : +48 22 510 38 77
email: biuro@kremlin.pl

AUTOMATYCZNE PISTOLETY NATRYSKOWE AIRLESS

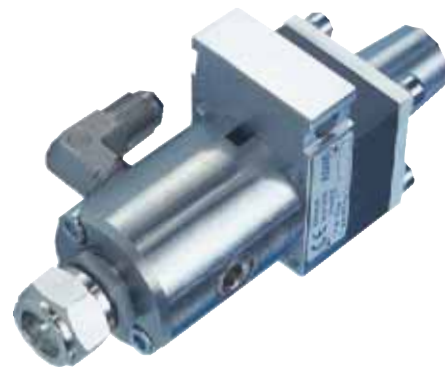
- Kanały wewnętrzne ze stali nierdzewnej
- 50 lat doświadczenia
- Wysoka częstotliwość pracy (otwieranie/zamykanie)

Eksperti w dziedzinie technik aplikacyjnych



www.kremlin-rexson.com

AIRLESS ASI 24 & ASI 40



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

	AIRLESS ASI 24	AIRLESS ASI 40
Maksymalne ciśnienie robocze materiału (w barach)	240	400
Minimalne ciśnienie powietrza sterującego (w barach)	3	3.5
Wydatek materiału (w l/min)	do 4,5 zależnie od lepkości materiału	
Masa (w g)	700	
Maksymalna temperatura robocza (w °C)	100	
Siedzisko	węglik / stal nierdzewna (ASI 40 GT)	
Kontakt z produktem	węglik, stal nierdzewna, hartowna stal nierdzewna, uszczelnienia PTFE lub GT	

TECHNOLOGIA AIRLESS

Opracowane dla produkcji na szeroką skalę, pistolety natryskowe ASI charakteryzują się bardzo dobrą atomizacją i doskonale sprawdzają się przy nakładaniu warstw o średniej i dużej grubości.

Oferują doskonałą jakość wykończenia przy zredukowanym efekcie mgły lakierniczej. Zaleca się korzystanie z tych urządzeń przy nakładaniu szorstkich powłok, materiałów o wysokiej lepkości, materiałów o dużej zawartości części stałych...

Pistolety AIRLESS pozwalają na instalowanie ich w dużej odległości od pompy, bez konieczności stosowania dodatkowych przewodów powietrza atomizującego.

OBSŁUGIWANE MATERIAŁY

Materiały o średniej i wysokiej lepkości, farby anty korozyjne, farby strukturalne, farby U.V, środki do konserwacji podwozi, oleje i kleje.

ZALECANE ZASTOSOWANIA



SPRZĘT
BUDOWLANY



KUCHNIA
I ŁAZIENKA



ENERGIA
ODNAWIALNA



MOTORYZACJA

ZALETY PRODUKTU

Prosta konstrukcja, niewielka ilość części ←

Trwałość ↓

Niskie koszty utrzymania ↓

Kompaktowy rozmiar i niewielka masa ←

Łatwa konserwacja i czyszczenie ←

CYRKULACJA WEWNĄTRZ PISTOLETU

- Umożliwia nakładanie materiałów o niskiej i średniej lepkości z niewielką stratą ciśnienia
- W instalacjach z podgrzewaniem zapobiega osadzaniu się materiału

PRZEPUSTY ZE STALI NIERDZEWNEJ

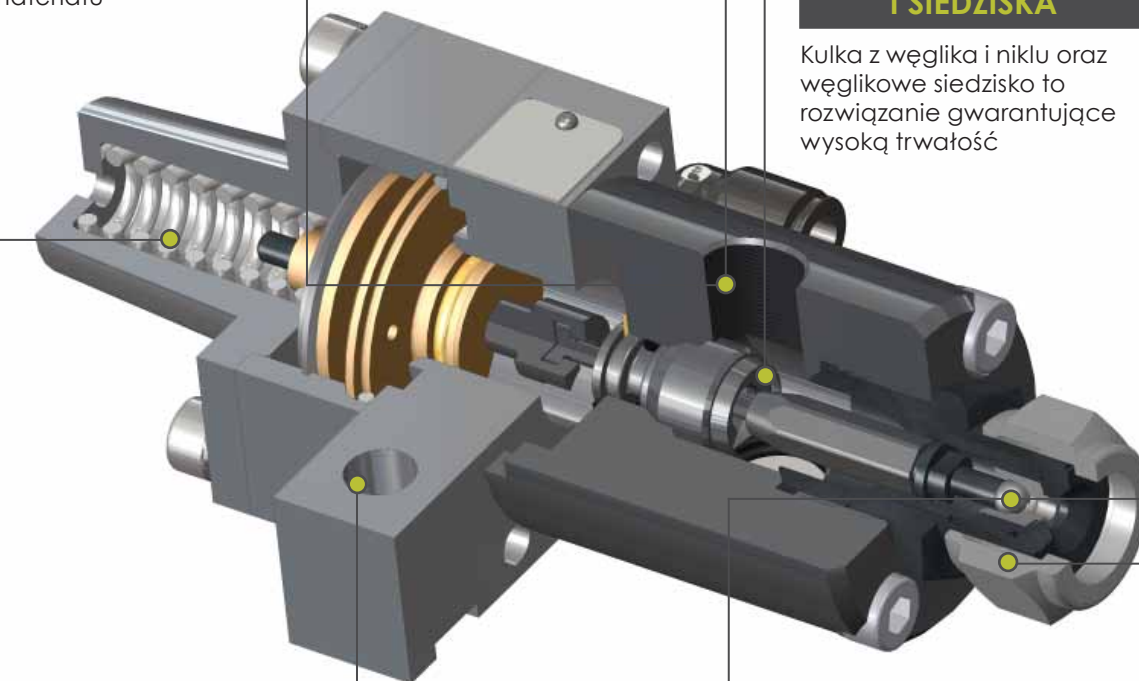
Odpowiednie do pracy z szeroką gamą materiałów, w tym z materiałami wodorocieńczalnymi, farbami U.V i o dużej zawartości części stałych

USZCZELNIENIA RULON LUB GT

Wysoka odporność na ścieranie przez farby (np. o dużej gęstości, farby U.V). Przedłużona żywotność.

KONSTRUKCJA KULKI I SIEDZISKA

Kulka z węglika i niklu oraz węglkowe siedzisko to rozwiązanie gwarantujące wysoką trwałość



ZAKRES CIŚNIENIA

- Sprężyna dostosowana do pracy pod ciśnieniem do 240 barów (ASI 24)
- Sprężyna dostosowana do pracy pod ciśnieniem do 400 barów (ASI 40)

KULKA IGLICY

Dwa różne rozmiary kulki iglicy dla optymalnej wydajności i minimalnego zużycia przy pracy z materiałami o wysokiej lepkości

BEZ KONIECZNOŚCI STOSOWANIA USZCZELNIENIA DYSZY

dysze pistoletu montowane są bezpośrednio na kryzie

MOCOWANIE PISTOLETU

Łatwe mocowanie na oworze średnicy 8 mm. Ułatwia regulację położenia.